



שושני את וינשטיין בע"מ



רצפת בטון
עמידה בשחיקה.

מדוע זה נחוץ?



רצפת בטון תחת
תנועה נשחקת!!

- בארץ - לא קיים תקן המגדיר את דרישות השחיקה.
- בעולם - קיימים תקנים ברורים המתייחסים לסוגי התנועה ולדרישות מהרצפה.
- תקנים אלה מגדירים את הדרישות מהרצפות לפי בחינת האגרטים הקשים, המאמצים והתנועה עליהן.
EN 13813, DIN 185607, DIN 1100-



כמה הולכי
רגל למ"ר ביום ?



האם התנועה היא

- צירית?
- אקראית?



מהם סוגי
הגלגלים שנעים
על הרצפה?



זחלים?

	סיבת הלחץ	
תהליכים תפעוליים ותנועת הולכי רגל	ציוד תעשייתי נייד, סוג צמיגים 1	קבוצת לחץ (עומס)
עיבוד, החלקה וגלגול חלקי מתכת, הנחת מוצרים באמצעות מלגזות, תנועת הולכי רגל של יותר מ-1,000 איש ליום	פלדה, פוליאמיד	I (כבד)
החלקה וגלגול עץ, גילי נייר וחלקי פלסטיק, תנועת הולכי רגל שבין 100 ל-1,000 איש ליום	אוריתן-אלסטומר וגומי	II (בינוני)
אזורי הרכבה (על שולחנות), תנועת הולכי רגל של עד ל-100 איש ליום	צמיגים מוצקים וצמיגים מלאי אוויר	III (קל)

תקן ישראלי מס' 26



בדיקת "בומה" לאחר 440 סיבובים:

המדגם

- נטילת גליל (מדגם) מרצפת הבטון.
- ניסור הגליל לקוביה בשטח של 7 ס"מ X 7 ס"מ.
- יבוש הדגם (קובית הבטון).
- בדיקת גובה התחלתי של קובית הבטון.



- צלחת פלדה מסתובבת עליה מניחים את הדגם.
- מחזיק הדגם.
- משקולת לחץ על הדגם בעומס קבוע.
- חומר אבקתי אברזיבי (נקסוס) מיוחד בעל דרגת קושי הקרובה ליהלום.

תהליך הבדיקה



- סימון וחלוקת הדגם ל-4.
- הפעלת עומס קבוע על הדגם.
- פיזור אבקת הבדיקה וסיבוב הצלחת 22 סיבובים.
- הוצאת הדגם, סיבובו ב- 90 מעלות על צירו, ניקוי הצלחת והוספת אבקת בדיקה חדשה. סיבוב הצלחת שוב 22 סיבובים.
- חזרה על התהליך 20 פעמים-סה"כ 440 סיבובים.



- מדידת עובי הדגם (גובה סופי) לאחר 440 סיבובים.
- ההפרש בין הגובה ההתחלתי לסופי ב-מ"מ הנו שיעור השחיקה או העמידות בשחיקה של החומר ע"ג המשטח הנבדק.

- פיזור והחדרה.
- שיטת שתי השכבות הרצופות עד ל-20 מ"מ.
- שיטת שתי השכבות המודבקות.
- שיטת שתי השכבות הרצופות לעומסים גדולים (רצפות טנקים) לעובי של 50 מ"מ.
- שכבת בטון אחת לדרישות חוזק מיוחדות.



- יציקת משטח הבטון עד לגובה אפס נדרש.
- יבוש משטח הבטון עד לדריכה וקבלת סימני עקב כ-2-3 מ"מ.



- פיזור בשני שלבים של פלינטופ 0/4 או קורדור 0/4 2/3 מהכמות.



- החדרת החומר עם פצ'קה.
- פיזור 1/3 אחרון. החדרה והחלקה בעזרת פצ'קת מגנזיום.



- ולסיום החלקת הליקופטר.
- סה"כ כמות של 6 ק"ג למ"ר תערובת מוכנה.



פריסת יריעות
אשפרית M5/S16

יציקה עד לגובה הרצוי פחות 10 מ"מ מהגובה הסופי
יבוש משטח הבטון עד לדריכה וקבלת סימני עקב כ-2-3 מ"מ



שתי השכבות הרצופות

החלקה עם הליקופטר צלחת לרענון פני הבטון ופתיחתו.





- יציקת פלינטרון או קורודור על לגובה הרצוי.
- ישור הבטון עם סרגל מגנזיום, החלקה בעזרת פצ'קת מגנזיום.



- ולסיום החלקת הליקופטר.



פריסת יריעות
אשפרית M5/S16



יציקת שכבת שחיקה
בעובי 50 מ"מ בשיטת
שתי השכבות הרצופות.

טיפול חד פעמי



LIQUI-HARD

- אבק
- עמידות כימית
- חוזק
- ספיגה
- תחזוקה וניקיון
- ברק

טיפול חד פעמי



- מרלו"גים
- חניונים
- תחנות דלק
- מפעלים
- מוסכים
- משטחי בטון

LIQUI-HARD

- סוג הצמנט- ללא אפר פחם
- תפרי דמי דמה- ניסור עד 18 שעות
- תפרי הפסקת יציקה
- פיגמנט - איכותי
- בלידינג – השגחה וסילוק
- כמות חומר נגד שחיקה
- אשפרה- שימוש בחומרי מתאימים לאשפרה

כיצד ניתן לפקח?



- הספקה של פלינטופ או קורודור מוכן לשימוש.
- דרישה לפיזור כמות השקים על יד שטח היציקה.
- קבלת השקים הריקים בסוף היציקה, השלכתם והשמדתם מחוץ לאתר.

הליקופטר צלחת.



שושני את וינשטיין בע"מ

הליקופטר להחלקה





- מאלג' מגנזיום לאזורים בהם ההליקופטר לא מגיע.
- מאלג' לעיבוד קנטים לפי צורך.

סרגל מגנזיום



פצ'קה מגנזיום קלה





ליעוץ ולקבלת פרטים נוספים:

עמית וינשטיין מנכ"ל: 052-4-30-55-30

ניב בן יצחק מנהל שיווק: 052-33-888-02